

# RTP 205 H FR

聚酰胺66

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

RTP 205 H FR是一种聚酰胺66 (尼龙66) 材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

RTP 205 H FR的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 冲击改性
- 耐冲击

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 冲击调节器
特性	• 改良抗撞击性                      • 抗撞击性, 高                      • 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.59	1.59 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	2.0E-3 到 3.0E-3 in/in	0.20 到 0.30 %	ASTM D955
吸水率 (73°F (23°C), 24 hr)	0.60 %	0.60 %	ASTM D570
含水量	0.20 %	0.20 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	1.50E+6 psi	10300 MPa	ASTM D638
抗张强度	16000 psi	110 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.0 到 3.0 %	2.0 到 3.0 %	ASTM D638
弯曲模量	1.30E+6 psi	8960 MPa	ASTM D790
弯曲强度	25000 psi	172 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (0.126 in (3.20 mm))	2.5 ft·lb/in	130 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0.126 in (3.20 mm))	15 ft·lb/in	800 J/m	ASTM D4812
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	114	114	ASTM D785
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火	480 °F	249 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火	450 °F	232 °C	
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+14 ohm·cm	> 1.0E+14 ohm·cm	ASTM D257
介电强度 <sup>3</sup> (in Oil)	470 V/mil	19 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	4.20	4.20	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.013	0.013	ASTM D150

**RTP 205 H FR**

聚酰胺66

**RTP Company**

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0591 in (1.50 mm), ** Values per RTP Company testing.	V-0	V-0	
补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
Primary Additive	30 %	30 %	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	175 °F	79.4 °C	
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr	
Dew Point	0.00 °F	-17.8 °C	
加工 (熔体) 温度	530 到 570 °F	277 到 299 °C	
模具温度	150 到 225 °F	65.6 到 107 °C	
注塑温度	10000 到 18000 psi	68.9 到 124 MPa	
注射说明	Desiccant Type Dryer Required.		